

ESAB Rustler MIG PRO Kompakt

Durchdacht konstruierter Schweißinverter

Die kompakten Rustler MIG PRO-Schweißinverter sind die Lösung für die häufigsten Schweißaufgaben. Dank Invertertechnologie niedriger Energieverbrauch mit optimalen Schweißergebnissen. Für einen kraftvollen Drahtvorschub sorgt ein robuster 4-Rollen Vorschubmechanismus. Die Rustler EM 350C Pro Synergic ermöglicht die Einstellung der Blechdicke, sodass auch weniger geübte Schweißer optimale Schweißnähte erzeugen können. Inklusive Modus für das Stabelektrodenschweißen



Technische Daten			
Modell	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350C PRO
Netzspannung	400 V ± 15 %, 3 Ph., 50/60 Hz	400 V ± 15 %, 3 Ph., 50/60 Hz	400 V ± 15 %, 3 Ph./ 230 V ± 15 %, 3 Ph., 50/60 Hz
Schweißstrom MIG/MAG	280 A bei 40 %	350 A bei 40 %	350 A bei 40 %
Schweißstrom, E-HAND	250 A bei 40 %	320 A bei 40 %	320 A bei 40 %
Einstellbereich MIG/MAG	40 A/16 V – 280 A/28 V	30 A/15,5 V – 350 A/31,5 V	30 A/15,5 V – 350 A/31,5 V
Einstellbereich E-Hand	20 A/20,8 V – 250 A/30 V	20 A/20,8 V – 320 A/32,8 V	20 A/20,8 V – 320 A/32,8 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1,5–22 m/min		
Stromaufnahme I max. MIG/MAG	17,6 A	20,6 A	20,6 A
Stromaufnahme I max. E-HAND	11,1 A	13 A	13 A
Schutzart	IP23	IP23	IP23
Leerlaufleistung	< 50 W	< 50 W	< 50 W
Netzkabel Ø mm2, Länge m	4 x 2,5 mm2, 4 m	4 x 2,5 mm2, 4 m	4 x 2,5 mm2, 4 m
Betriebstemperatur	-10 bis +40 °C		
Prüfzeichen (Normen)	CE/UKCA		
Abmessungen	977 x 487 x 800 mm		
Gewicht	54 kg	57,5 kg	61 kg

	EM 280C PRO	EM 350C PRO	EM 350C PRO Syn
Art.Nr. (ohne Brenner)	448280-990	448350-991	448350-992
mit Massekabel, Gasschlauch, Netzanschlusskabel mit Stecker 16A			
Hersteller-Listenpreis	€ 3.019,-	€ 3.385,-	€ 3.645,-
Nettopreis	€ 2.174,-	€ 2.438,-	€ 2.624,-
Art.Nr. mit Brenner Exeor MIG 315, Werkzeugbox, Massekabel, Netzkabel mit Stecker 16A	448280-880	448350-881	448350-882
Hersteller-Listenpreis	€ 3.332,-	€ 3.697,-	€ 3.958,-
Nettopreis	€ 2.300,-	€ 2.662,-	€ 2.850,-
Optionen:	Art.Nr.	Preis	
MIG-Brenner Exeor 315 R4, Remote, 4 m	700026-151	€ 408,-	
MIG-Brenner PSF 315, 3m	700025-030	€ 268,-	
MIG-Brenner PSF 315, 4m	700025-031	€ 293,-	
Aufbewahrungsbox für Verschleißteile	448156-880	€ 245,-	
Gasdruckminderer	PC0780623	€ 68,50	1

Abverkauf

Stufengeschaltete MIG/MAG-Schweißgeräte



ESAB OrigoMig C250

40-250A, Netzanschluss
3x400V
Gewicht: 82 kg, luftgekühlt
10 Spannungsstufen
Einschaltdauer: 35% / 250A
Auch zum Mig-Löten und
Alu-Schweißen.
Lieferumfang: mit Brenner u.
Massekabel
Art.Nr. 349307-840
Nettopreis € 1.175,-

ESAB OrigoMIG C280 PRO 4 WD

30-280A, Netzanschluss 3x400 V
Gewicht: 97 kg, luftgekühlt
10 Spannungsstufen
Einschaltdauer: 30% / 280A, 60% / 190A
4-Rollen-Drahtvorschub
Lieferumfang: mit Brenner u. Massekabel
Art.Nr. -5435
Nettopreis € 1.615,-

ESAB OrigoMig C340PRO 4WD

40-340A, Netzanschluss 3x400V
Gewicht: 120 kg, luftgekühlt
40 Spannungsstufen
Einschaltdauer: 30% / 340A
60% / 250A
Lieferumfang: mit Brenner u.
Massekabel
Art.Nr. -5436
Nettopreis € 2.113,-

ESAB OrigoMIG C420wPRO4WD

wassergekühlt
50 – 420A, Netzanschluss 3x400V
Gewicht: 230 kg
35 Spannungsstufen
Einschaltdauer: 50% / 420A,
60% / 400A
Für Stahl, Niro u. Aluminium
Lieferumfang: mit Brenner und
Massekabel
Art.Nr. -5438
Nettopreis € 3.220,-



ESAB Rebel – echte Multiprozessmaschinen im industriellen Einsatz.

- Hohe Leistungsfähigkeit * **Aktionspreise – solange Vorrat reicht**
- Unschlagbare Zähigkeit
- Technologie der nächsten Generation

SMARTMIG-TECHNOLOGIE

Die als (smartMIG) bezeichnete Technologie produziert weniger Spritzer, minimiert Nahtfehler und passt sich Ihrer Technik an, damit Sie einen gleichmäßigen, stabilen Lichtbogen erhalten.

Auswahl von sMIG im Menü – Auswahl des Drahtdurchmessers – Auswahl der Werkstoffart – Einstellen der Blechdicke – Schweißen beginnen – sMIG erledigt den Rest.

Finden Sie die ideale REBEL für Ihre ANWENDUNG.

Welche Versorgungsspannung ist am Einsatzort verfügbar?

Ein einphasiges Netz eignet sich gut für Drahtanwendungen mit Durchmessern von 0,8-1,0 mm und für kurze höhere Schweißungen mit 1,2-mm-Fülldrähten. Für Drahtanwendungen mit 1,2 mm Durchmesser und eine höhere Einschaltdauer sind 3-phasige Netze besser geeignet.

Wo soll die Maschine vorwiegend eingesetzt werden?

Für Außeneinsätze sollten Sie Maschinen berücksichtigen, die für 5-kg-Spulen (200 mm) konzipiert sind. Für Werkstatteinsätze mit höherem Drahtverbrauch sollten Sie eine Maschine auswählen, die 18-kg-Spulen (300 mm) aufnehmen kann.

Welche Ausgangsleistung wird benötigt?

Wenn Sie eine Maschine mit höherer Ausgangsleistung wählen, können Sie dickere Drähte und Fülldrähte in der Produktion nutzen.

REBEL EMP 215ic für maximale Mobilität

Netzanschluss:	110/230 V	Drahttyp und	Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Ausgangsleistung:	205 A bei 25%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Max. Schweißstrom:	240 A		Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Spulengröße:	200 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	18,6 kg (tragbar)	statt € 2.869,-		Art.Nr. 700300-985



Drahtantrieb: 2-Rollen ***Sonderpreis € 1.670,-** (solange Vorrat reicht)

Auch für Elektrodenschweißen, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.

Lieferumfang: Mit MIG/MAG Brenner MXL 200, 3m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schneid-Anschluss, Kontaktdüsen und Vorschubrolle (V-Nut) für Stahldrähte 0,6-1,0mm, 1 Rolle Massivdraht OK12.50, 0,8mm

REBEL EMP 235ic für Werkstätten

Netzanschluss:	110/230 V	Drahttyp und	Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Ausgangsleistung:	230 A bei 25%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Max. Schweißstrom:	250 A		Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Spulengröße:	200-300 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	28,6 kg	2 Gaseinlassventile und WIG-Gasauslassventil		statt € 3.413,-
Drahtantrieb:	2-Rollen			Art.Nr. 700300-989



***Sonderpreis € 2.199,-** (solange Vorrat reicht)

Elektrodenschweißen bis 4 mm Elektroden, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.

Lieferumfang: Mit MIG/MAG Brenner MXL 271, 4m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnell-Anschluss, Vorschubrollen und Kontaktröhre für 0,6 – 1,0 mm Stahldraht

REBEL EMP 320ic für das Fertigungsschweißen mit Massiv- und Fülldraht

Netzanschluss:	3 x 360-440 V	Drahttyp und	Baustahl	0,8 – 1,4 mm
Ausgangsleistung:	320 A bei 40%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,4 mm
Max. Schweißstrom:	350 A		Fülldraht	0,8 – 1,6 mm
Spulengröße:	200-300 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	31,4 kg	2 Gaseinlassventile und WIG-Gasauslassventil		statt € 4.283,-
Drahtantrieb:	4-Rollen - Drahtanschleichen			Art.Nr. 700300-991
	Gasspülung und Kriechstart			



(ohne Brenner) ***Sonderpreis € 2.760,-** (solange Vorrat reicht)

Elektrodenschweißen bis 5 mm Elektroden, LIFTWIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.

Lieferumfang: Stromquelle mit 3m Netzzuleitung und Stecker, 4,5m Massekabel, Gasschlauch mit Schnell-Anschluss, Vorschubrollen und Kontaktröhre für 0,8, 1,0 und 1,2 mm, Dickenlehre

Brenner PSF 315, 4m Art.Nr. 700025-031 € 280,- 3

Inverter - MIG – MAG – SCHWEISSGERÄTE

Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ u. WIGDC-Lift Multiprozess Schweißgeräte, mit Invertertechnik. Flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche). Große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich. **Mit der ATC-Technologie von Telwin** lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Komplett mit Brenner 3m lang, Massekabel mit Klemme.



TELWIN ELECTROMIG 220 Synergic 400 V Art.Nr.

Netzanschluss: 400 V – 3ph
 Einstellbereich: **10 – 230 A**
 Einschaltdauer: 20% bei 200A (bei 40°C) 60% bei 105A
 Drahtdurchmesser: 0,6-1,0mm
 Gewicht: 23 kg 816059
 Listenpreis € 1.776,-
Nettopreis € 1.268,-

Lieferumfang: Brenner MT15, 3m lg., Massekabel mit Klemme
Optional: Druckminderer, Elektrodenhalterkabel, WIG-Brenner 4m ST26V (742058) Fahrwagen Mod.Europa



TELWIN ELECTROMIG 300 Synergic Art.Nr.

Netzanschluss: 400 V – 3ph
 Einstellbereich: **20 – 300 A**
 Einschaltdauer: 30% bei 270A (bei 40°C) 60% bei 205A
 Draht-Ø: 0,6 – 1,2 mm (4-Rollen-Antrieb)
 Gewicht: 37 kg 816065
 Listenpreis € 2.880,-
Nettopreis € 2.057,-

Lieferumfang: Brenner MT25, 3m lg., Massekabel mit Klemme
Optional: Druckminderer, Elektrodenhalterkabel, WIG-Brenner 4m ST26V (742058) Fahrwagen Mod. Europa



TELWIN TECHNO MIG 223 Treo SYNERGIC

mit zwei Brenner und zwei verschiedenen Drahtspulen, 15kg Stahl oder Niro und Kleinspule Alu oder MigLöt-Draht für selteneren Einsatz, mit 2 Schweißbrenner, Druckregler, Massekabel
 Zum MIG-MAG/FLUX/Löten/MMA/WIG-DC-Lift-Schweißen
 Netzanschluss: 230 V
 Einstellbereich: **20 – 220 A**
 Einschaltdauer: 20%/180A (bei 40°C) 60%/100A
 Schutzart: IP23
 Drahtdurchmesser: 0,6-1,0 mm
 Gewicht: 52 kg

Art.Nr.: 816233
 Preis Auf Anfrage

Zusätzlich mit SpoolGun M6 Art.Nr. 816284
 Preis Auf Anfrage

MIG – MAG – Montage - SCHWEISSGERÄTE

TELWIN Technomig 180 Dual Synergic **NEW** Art.Nr.

mikroprozessorgesteuertes Gerät für 5-kg Spulen mit Polaritätswechsel für Schweißen ohne Gas (mit Fülldraht) und mit Gas. Für Stahl, Niro, Alu. . Mig-Löten für verzinkte u. hochfeste Bleche möglich. Einknopfbedienung - nur Blechdicke einzustellen. Netzanschluss: 230 V (bis 4mm Blechdicke, EURO-ZA)

Einstellbereich: 20-170 A Einschaltdauer: 20% bei 140 A, Gewicht: 11 kg **816075**
 Listenpreis € 864,-
Nettopreis € 617,-



Telwin Technomig 210 Dual Synergic

Mikroprozessorgesteuertes, Mehrprozess-Drahtschweißgerät MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift mit Invertertechnik Für 5-kg Spulen. 25 vorgegebene Synergiekurven. Deutlich ablesbares Display für sämtliche Schweißparameter. Einstellungen: Anstiegskennlinie für Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbranddauer des Drahtes, Nachgasdauer. Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot, VRD-Vorrichtung

Lieferumfang mit Brenner MT15, 3m, Gasschlauch, Massekabel, Vorschubrolle für 0,6 und 0,8 mm Ø.

Optional: Druckminderer, E-Handkabel, WIG-Brenner ST9V (722563), Fahrwagen Arctic (803059)
 Netzanschluss: 230 V (bis 6mm Blechdicke)

Einstellbereich: 20-200 A
 Einschaltdauer: 20% bei 180A, 60% bei 100A
 Gewicht: 13 kg **816231**
 Listenpreis € 1.032,-
Nettopreis € 736,-



Telwin Technomig 215 Dual Synergic Art.Nr.

wie Technomig 210. Für 16-kg Drahtspulen. Optional: Fahrwagen Europa (803073)

Einstellbereich 20 – 220 A **816232**
 Listenpreis € 1.248,-
Nettopreis € 892,-



Telwin Technomig 260 Dual Synergic Art.Nr.

Mikroprozessorgesteuertes MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift Multiprozess-Schweißgerät mit Invertertechnik.

Polungsumschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING
 27 vorgegebene Synergiekurven

Anzeige Spannung, Schweißstrom, Nachbranddauer usw. Auswahl 2/4 Taktbetrieb.

Lieferung zum NO GAS/Flux Schweißen mit MIG-MAG-Brenner MT 25, 3m, Massekabel,

Gasschlauch (Gasdruckminderer, WIG-Brenner, Fahrwagen Europa optional)

Netzanschluss: 230 V Einstellbereich: 20 – 250 A
 Einschaltdauer: 60% bei 130 A / 20% bei 220 A
 Draht-Ø: Stahldraht 0,6 – 1,2 m Gewicht: 22 kg **816056**
 Listenpreis € 1.560,-
Nettopreis € 1.114,-



ESAB Rogue	EMP 210i PRO	EM 180
-------------------	---------------------	---------------

Art.Nr.	700301-092	700301-091
Multiprozess-Schweißgerät mit den Funktionen synergetisches- und Manuelles MIG/MAG, E-Hand, WIG mit Lift TIG Zündung, selbstschützende Fülldrähte sowie MSG-Löten (EMP210i PRO). PFC für einen stabilen Lichtbogen bis 100 m Verlängerungskabeln.		
Netzanschluss:	230 V	230 V
Einstellbereich:	30 – 210 A	30 – 180 A
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm	0,6 – 1,0 mm
Einschaltdauer MIG/MAG:	60% bei 136 A	60% bei 97 A
Blechdicke:	0,5 – 10 mm	0,5 – 8 mm
Lieferumfang mit MIG/MAG-Brenner 3m, Massekabel, Handkabel, Gasschlauch etc.		
Optional: Gasdruckminderer, WIG-Brenner (f. 210i PRO)		
Listenpreis	€ 1.646,-	€ 1.335,-
Nettopreis	€ 1.230,-	€ 998,-



MIG – MAG – Puls- Schweißgeräte

Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS: individuell** nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; **rückverfolgbar** und **analysierbar** mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit **spezifischen** Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit **ROOT-MIG und ATC**, sowie **speziell** für Aluminium und zum Schweißlöten mit **AB PULSE** und **AB PoP** verfahren werden. Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplet mit VRD Vorrichtung. **Ausgestattet mit einer Vielzahl an gespeicherten Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren.**

Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme. Optional: Druckminderer, E-Handkabel, WIG-Brenner ST26V,4m (742058)



TELWIN Electromig 230

Netzanschluss: 400 V 3-ph
Einstellbereich: **10 – 240 A**
Einschaltdauer: 20%/200A
(bei 40° C) 60%/105A
Draht-Ø: 0,6–1,0mm, 1,2mm (FX)
Gewicht: 32 kg

Art.Nr: 816060 (gasgekühlt)

Listenpreis € 2.760,-

Nettopreis €1.970,-

330 WAVE(AQUA)

Schutzart IP 23

20 – 300 A

30%/270A

60%/205A

0,6-1,2mm (4-RI.-Antrieb)

39 kg

Art.Nr: 816061

Listenpreis € 3.600,-

€ 2.570,-

Art.Nr: wassergekühlte Ausführung

816062

Listenpreis € 4.728,-

€ 3.375,-



TELWIN INVERPULSE 40.40 / 60.40 WAVE (AQUA)

Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX mit Gas / BRAZING/ MMA / WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung und 4-Rollen Drahtvorschub. System WAVE OS: individuell einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB.

Für verschiedene schweißbare Werkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, ALU, lötbare – galvanisierte und verzinkte Bleche).

Eine Vielzahl von gespeicherten Schweißprogrammen und die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern.

40.40 Art.Nr. 816226

Netzanschluss: 3x400V
Einstellbereich: 20-400A
ED (40°C): 40%/350A, 60%/270A
Draht-Ø: Stahl 0,6 – 1,6 mm
NIRO 0,8 – 1,6 mm
ALU 0,8 – 1,6 mm

IP 23

Gewicht: 63 kg

60.40 Art.Nr. 816179

Netzanschluss: 3x400V
Einstellbereich: 20-500A
ED (40°C): 60% / 400A
Draht-Ø: Stahl 0,6 – 2,4 mm
NIRO 0,8 – 2,4 mm
ALU 0,8 – 1,6 mm

IP 23

Gewicht: 100 kg

Preise auf Anfrage!

6



Abb. Inverpulse 60.40 WAVE (AQUA)